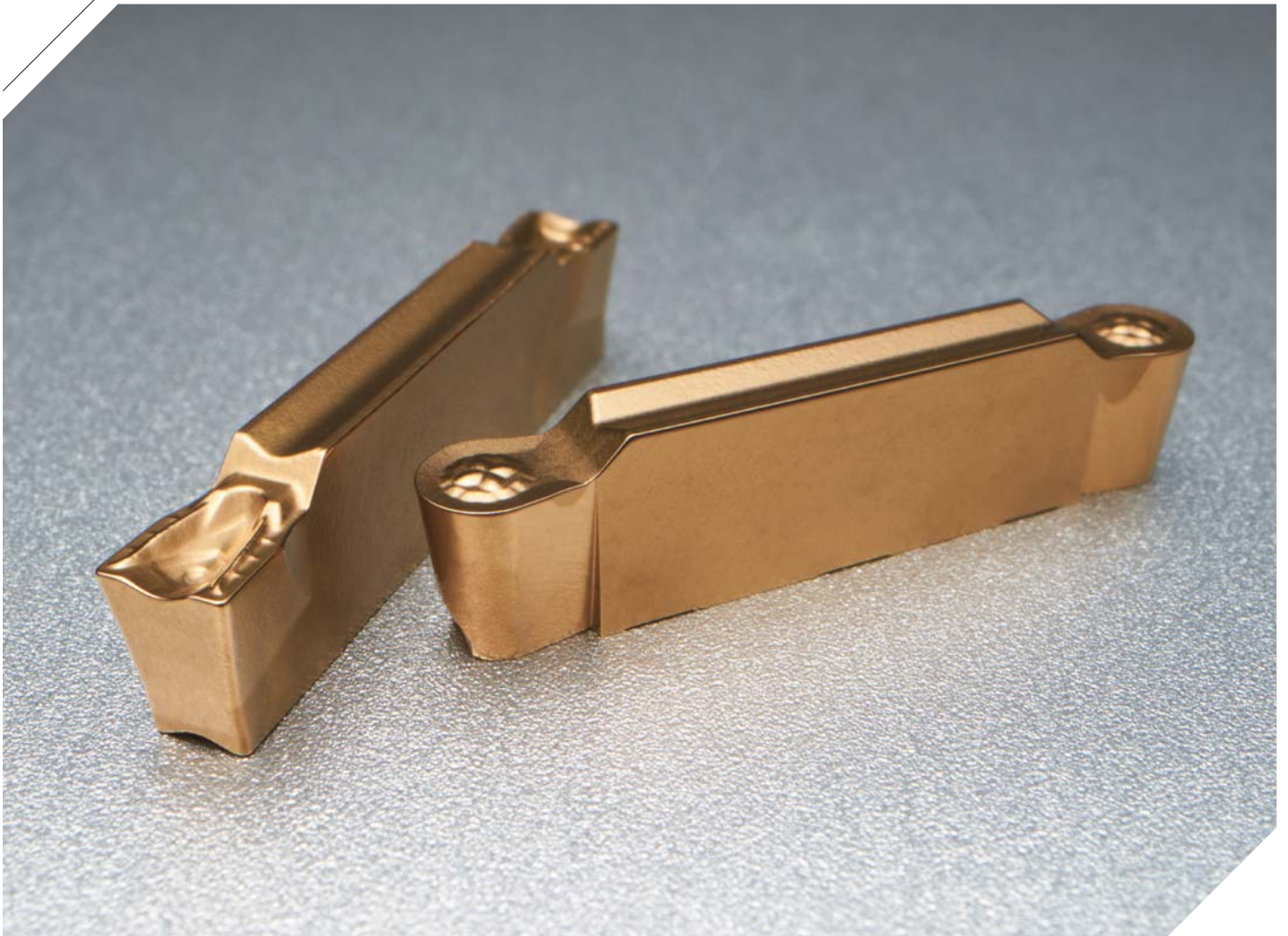


KGT

고정밀 & 고품질 가공용 다기능 홈/절단 공구

- 우수한 칩 처리 및 가공 성능의 칩브레이커
- 고객이 원하는 최적의 가공 솔루션 제공



KGT

홈, 절단 가공은 다양한 가공과 피삭재에서 사용되며 최근에는 생산성 향상을 위해 고속, 고이송 가공에서도 안정적인 성능을 발휘하는 공구가 필요합니다.

또한 가늘고 긴 형상의 홈, 절단용 공구는 고속, 고이송 가공 시 발생하는 떨림으로 공구의 마모, 치핑, 파손에 취약하게 됩니다.

KGT 인서트는 다양한 조건의 가공에서 안정적인 성능을 발휘하고 절삭날을 보호하기 위해 인선강화형 설계와 고품질의 인선처리를 적용하였습니다. 따라서 고속, 고이송 가공 시 뛰어난 피삭재 면조도와 치수 정밀도를 실현하고 우수한 가공 성능을 제공합니다.

KGT 홀더는 클램프 체결 방식을 통해 가공중 발생하는 진동을 효과적으로 억제하여 높은 가공 안정성과 공구 수명을 제공합니다.

KGT는 홈, 절단, 터닝, 모방, 릴리프 등의 가공에서 사용 가능한 다양한 인서트와 홀더를 통해 고객이 원하는 최적의 가공 솔루션을 제공합니다.

» 뛰어난 칩 처리성

- 우수한 칩 처리 성능을 갖는 다양한 칩브레이커

» 안정적인 체결 시스템

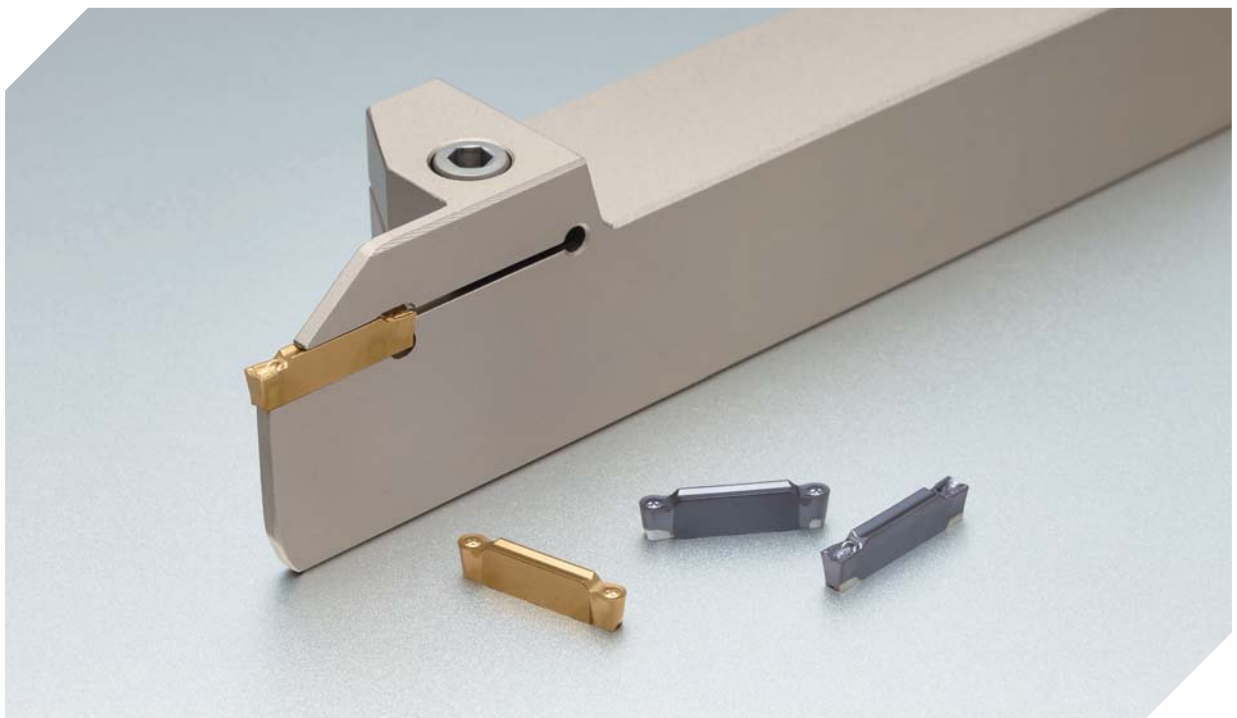
- 클램프 체결을 통해 가공중 떨림 발생 최소화

» 우수한 가공 성능

- 높은 피삭재 면조도와 치수 정밀도

» 최적의 가공 솔루션

- 다양한 가공조건에서 고객이 원하는 최적의 가공 솔루션 제공



☑ 형번표기법

인서트

KG	M	N	300	-	04	-	T
KORLOY Grooving	공차 M: 프레스급 G: 연삭급	승수 N: 중립 R: 우승수 L: 좌승수 I: 내경용	인선폭 300: 3.00mm		Nose R 04: 0.4mm		칩브레이커 Flat: L, TL, T, R, B, A Lead angle: LP, RP

인서트(라운드형)

KR	M	N	300	-	C
KORLOY Grooving Round	공차 M: 프레스급 G: 연삭급	승수 N: 중립	인선폭 300: 3.00mm		칩브레이커 Round: C, CM, A

상크(외경용)

KG	E	H	R	25	25	-	3	-	T20
KORLOY Grooving	용도 E: 외경용 F: 단면용	홀더 형태 H: 수평형 V: 수직형 U: 언더컷	승수 R: 우승수 L: 좌승수	상크 높이 25: 25mm	상크폭 25: 25mm		적용 인서트 인선폭 3: 3.00mm		최대절입깊이 T20: 20mm

상크(내경용)

KG	I	V	R	25	20	-	3
KORLOY Grooving	용도 I: 내경용	홀더 형태 V: 수직형 U: 언더컷	승수 R: 우승수 L: 좌승수	최소가공경 25: 25mm	상크 직경 20: 20mm		적용 인서트 인선폭 3: 3.00mm

상크(단면용)

KG	F	H	R	3	25	-	44	/	70	-	T15
KORLOY Grooving	용도 F: 단면용	홀더 형태 H: 수평형 V: 수직형	승수 R: 우승수 L: 좌승수	적용 인서트 인선폭 3: 3.00mm	상크 높이, 상크폭 25: 25mm		최소가공경 44: 44mm		최대가공경 70: 70mm		최대절입깊이 T15: 15mm

블레이드

KGTB	30	32	S
KORLOY Grooving Tool Blade	적용 인서트 인선평 30: 3.00mm	블레이드 높이 32: 32mm	싱글 블레이드

카트리지(홀더)

MC	H	R	25	25
MGT Cartridge system	홀더 형태 H: 수평형 V: 수직형	승수 R: 우승수 L: 좌승수	상크 높이 25: 25mm	상크 폭 25: 25mm

카트리지(외경용)

KC	E	R	3	-	T16
KGT Cartridge system	용도 E: 외경용	승수 R: 우승수 L: 좌승수	적용 인서트 인선평 3: 3.00mm		최대절입깊이 T16: 16mm

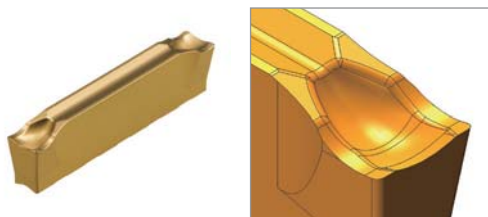
카트리지(단면용)

KC	F	R	3	-	44	/	70	-	T16
KGT Cartridge system	용도 F: 단면용	승수 R: 우승수 L: 좌승수	적용 인서트 인선평 3: 3.00mm		최소가공경 44: 44mm		최대가공경 70: 70mm		최대절입깊이 T16: 16mm

칩브레이커 특징

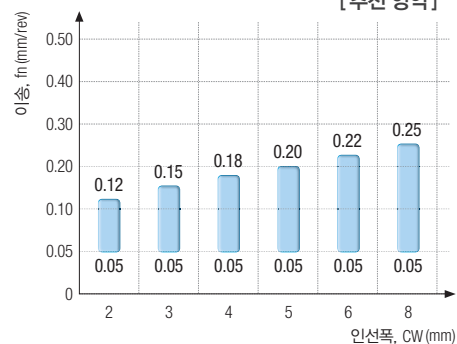
◎: 1차 추천 ○: 2차 추천

L : Light grooving



- 홈/절단 가공용
- 오목한 인선
- 오목한 상면
- 낮은 경도 피삭재
- 소경 부품 가공

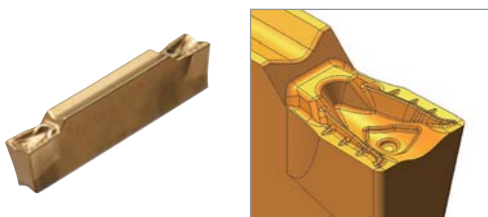
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎	○				○				○
스페셜									
홈	터닝				홈	터닝			터닝
◎	○				○				○

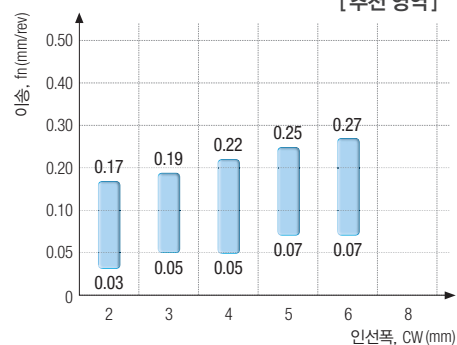
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎	○			

TL : Turning and grooving in Low feed New



- 홈/절단/터닝 가공용
- 오목한 인선
- 상면 돌기
- 난삭재 가공용
- 우수한 칩 처리성

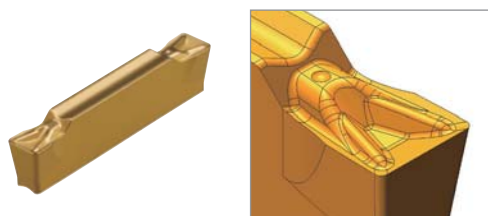
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎	○	○			○	○			◎
스페셜									
홈	터닝				홈	터닝			터닝
◎	○				○	○			○

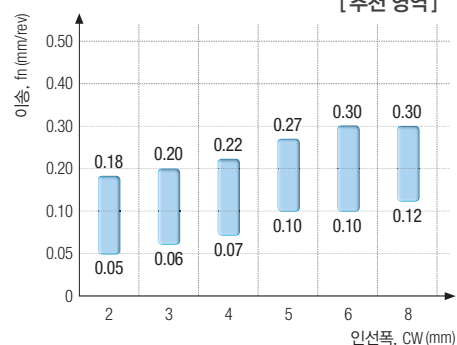
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
○	○			◎

T : Turning and grooving



- 홈/절단/터닝 가공용
- 직선 인선
- 상면 돌기
- 다양한 피삭재
- 우수한 칩 처리성

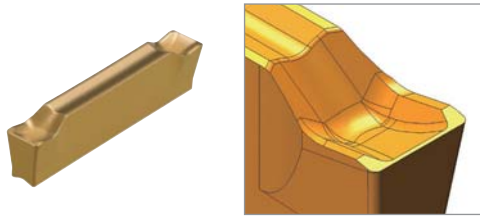
[추천 영역]



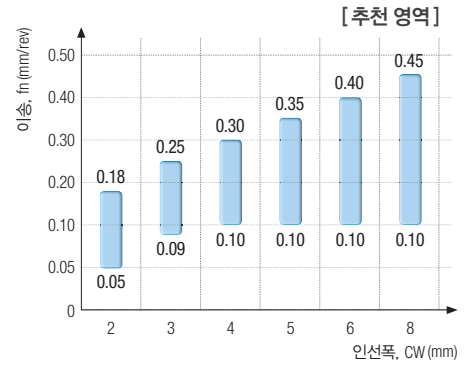
추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎	○	◎			○	○			◎
스페셜									
홈	터닝				홈	터닝			터닝
◎	○				○	○			◎

추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎	○	○		

R : Rough grooving



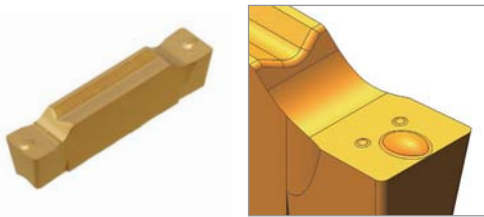
- 홈/절단 가공용
- 직선 인선
- 인선 보강형
- 고경도 피삭재
- 고이송 가공 우수



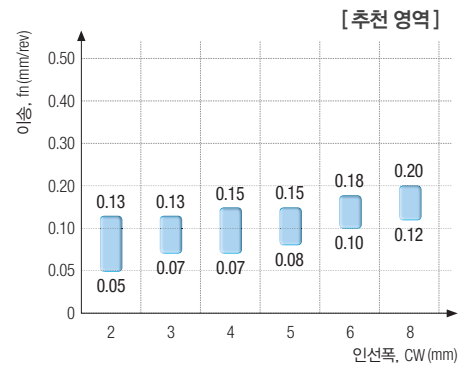
추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎	○				○				○
스페셜									

추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎	○	◎		

B : Blank for precision grooving



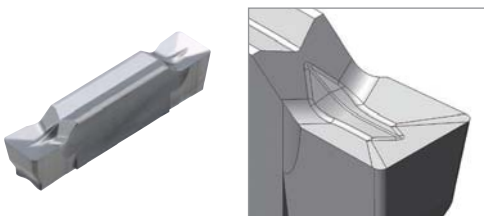
- 홈가공용
- 직선 인선
- 스페셜 형상
- 피삭재 표면조도 우수



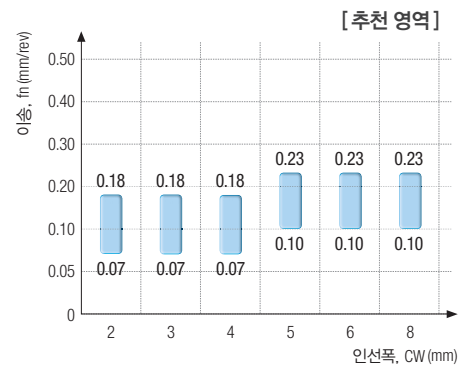
추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎									◎
스페셜									

추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎		○		

A : Aluminum grooving



- 홈/절단/터닝 가공용
- 직선 인선
- 알루미늄 피삭재
- 피삭재 표면조도 우수



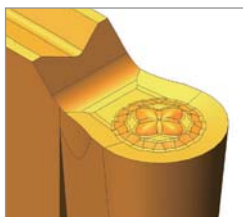
추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎	○	○			○				
스페셜									

추천 피삭재				
P	M	K	N	S
			◎	

칩브레이커 특징

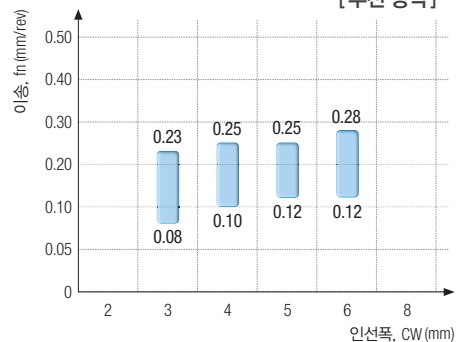
◎: 1차 추천 ○: 2차 추천

CM : Copying and relief in Medium feed



- 모방/릴리프 가공용
- 라운드 인선
- 상면 돌기
- 난삭재 가공용
- 피삭재 표면조도 우수

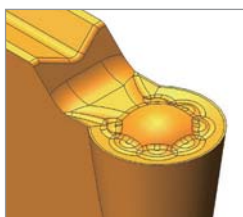
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
			◎	◎			○	○	

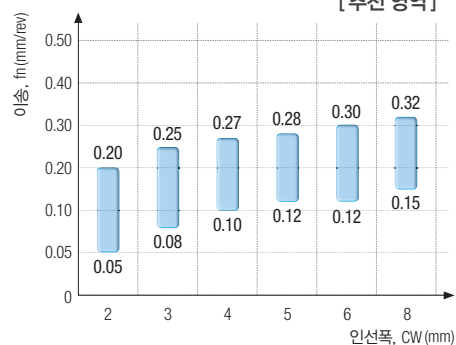
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
○	○			◎

C : Copying and relief



- 모방/릴리프 가공용
- 라운드 인선
- 상면 돌기
- 피삭재 표면조도 우수

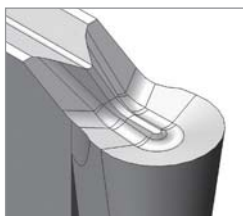
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
			◎	◎			○	○	

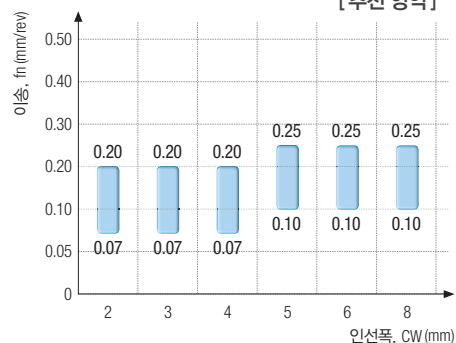
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎	○	○		

A : Aluminum grooving



- 모방/릴리프 가공용
- 라운드 인선
- 알루미늄 피삭재
- 피삭재 표면조도 우수

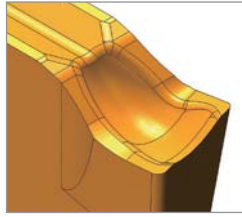
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
			◎	◎			○	○	

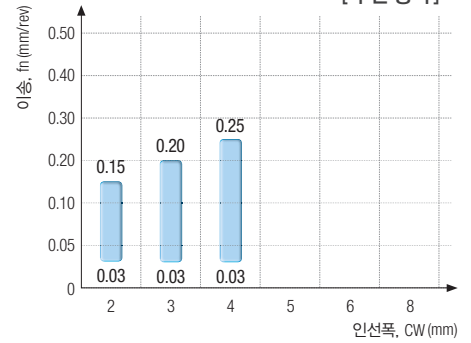
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
			◎	

LP : Light Parting



- 절단 가공용
- 리드각 인선
- 오목한 상면
- 낮은 경도 피삭재
- 소경 부품 가공

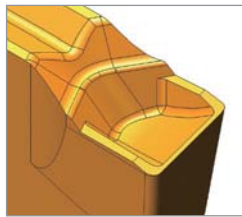
[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎									◎

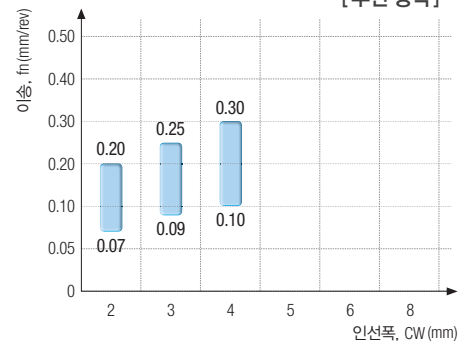
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎	○			

RP : Rough Parting



- 절단 가공용
- 리드각 인선
- 인선 보강형
- 고경도 피삭재
- 고이송 가공 우수

[추천 영역]



추천 가공									
외경					내경				단면
홈	절단	터닝	모방	릴리프	홈	터닝	모방	릴리프	홈
◎									◎

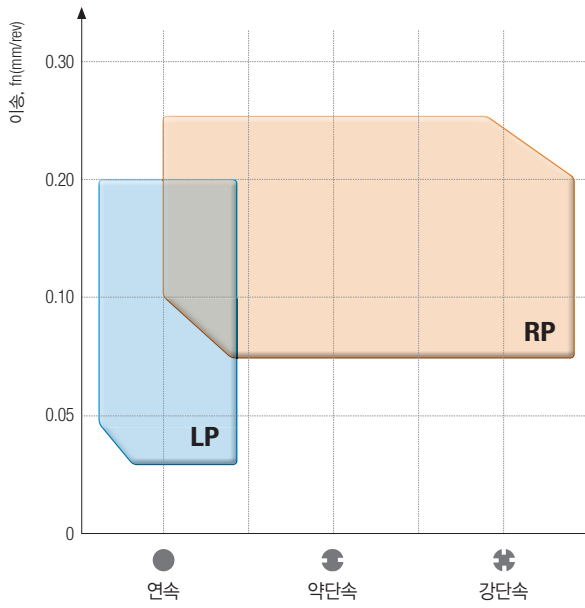
추천 피삭재				
P	M	K	N	S
◎		○		

 용도별 추천 인서트

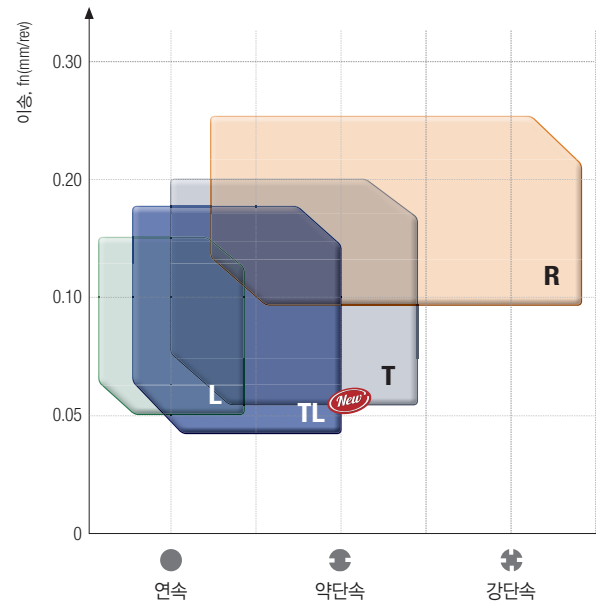
◎: 1차 추천 ○: 2차 추천

형번	칩브레이커	단면형상	추천 피삭재					추천 가공										스페셜	
								외경					내경				단면		
			P	M	K	N	S	홀	절단	터닝	모방	릴리프	홀	터닝	모방	릴리프	홀		터닝
KGMN	L 		◎	○				◎	○				○				○		
	TL 		○	○			◎	◎	○	○			○	○			◎	○	
	T 		◎	○	○			◎	○	◎			○	○			◎	◎	
	R 		◎	○	◎			◎	○				○				○		
KGGN	B 		◎		○			◎											◎
	A 					◎		◎	○	○			○						
	R 		◎	○	◎			◎	○				○				○		
KGMI	T 		◎	○	○								◎	◎					
KGMR/L	LP 		◎	○					◎										
	RP 		◎		○				◎										
KRMN	C 		◎	○	○						◎	◎			○	○			
KRGN	A 					◎					◎	◎			○	○			
	CM 		○	○			◎				◎	◎			○	○			
KRMI	C 		◎	○	○										◎	◎			

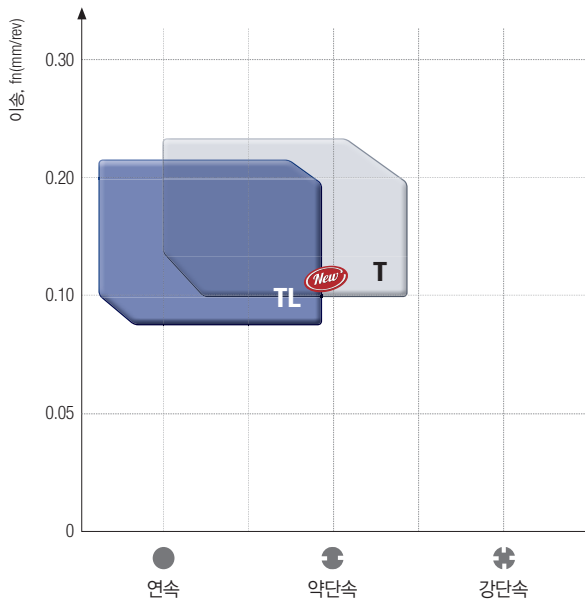
절단 (Parting)



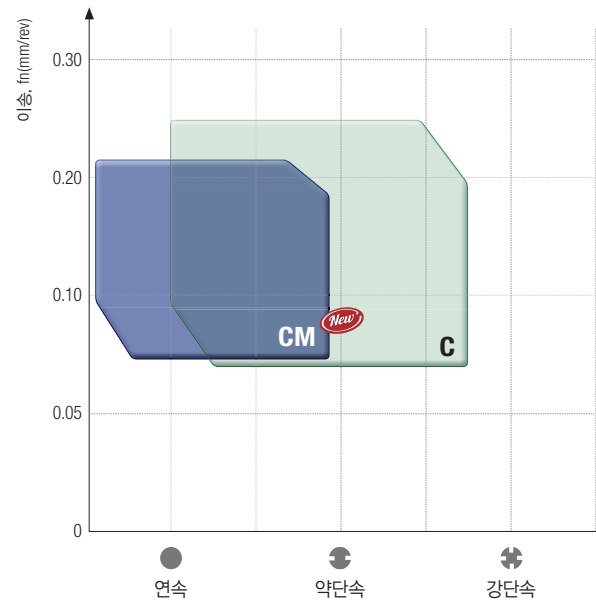
홈 (Grooving)



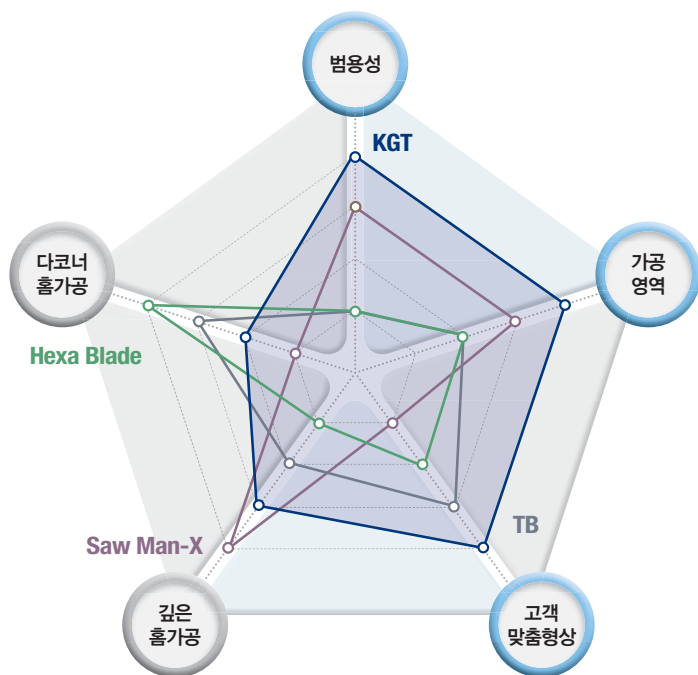
터닝 (Turning)



모방 (Profile)



공구 선택 가이드



KGT

- 2코너 인서트
- 다양한 어플리케이션
- 범용성



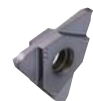
Saw Man-X

- 1코너 인서트
- 단속, 고이송 절단 가공 최적화
- 깊은 홈가공



TB

- 정밀급 3코너 인서트
- 자동화 가공 최적화
- 정밀 홈가공



Hexa Blade

- 정밀급 6코너 인서트
- 높은 경제성
- 정밀 홈가공, 다코너 홈가공



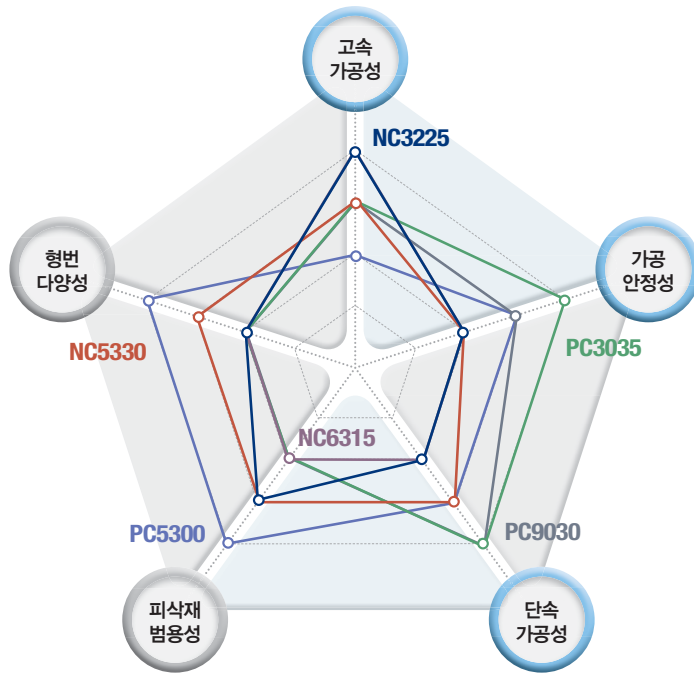
제품명	범용성	가공 영역	고객 맞춤형상	깊은 홈가공	다코너 홈가공
KGT	★★★★★	★★★★★	★★★★★	★★★	★★
Saw Man-X	★★★	★★★	★	★★★★★	★
TB	★	★★	★★★	★★	★★★
Hexa Blade	★	★★	★★	★	★★★★★

제품별 인선폭 및 절입깊이

◎: 1차 추천 ○: 2차 추천

제품명		인선평(mm)				코너수	가공				특징	
		2	4	6	8		외경	내경	단면	절단		
		5	10	20	60							
최대절입깊이(mm)												
KGT		1.5			8	28	2	◎	○	○	◎	• 다양한 가공 방법 • 넓은 가공 영역
Saw Man-X		2			6	60	1	○			◎	• 다양한 리드각 • Burr 발생량 최소화
TB		1.25			6	6.5	3	◎			○	• 정밀급 • 자동화 가공 최적화
Hexa Blade		1.78			4	5	6	◎			○	• 정밀급 • 높은 가공 경제성 제공

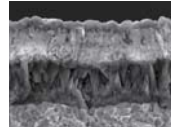
재종 선택 가이드



NC3225

P M K N S

- CVD코팅, 일반강 및 단조강 범용 재종
- 고속 내마모성 우수



NC6315

P M K N S

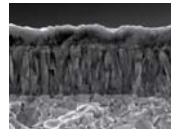
- CVD코팅, 회주철, 구상흑연주철 범용 가공
- 상면마모, 측면 과대마모, 버/치핑 억제



NC5330

P M K N S

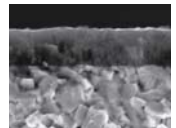
- CVD 코팅, 유니버설 재종
- 고속 안정성 우수



PC3035

P M K N S

- PVD 코팅, 강 전용 홈 및 절단 가공
- 내마모성 및 가공 안정성 우수



PC5300

P M K N S

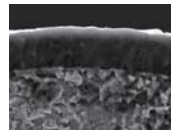
- PVD 코팅, 유니버설 재종
- 단속 및 내마모성 우수



PC9030

P M K N S

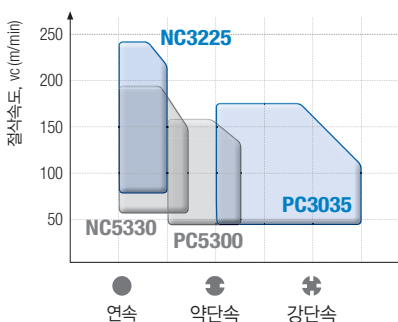
- PVD 코팅, 스테인리스강 중황삭 단속
- 내치핑성, 내용착성 우수



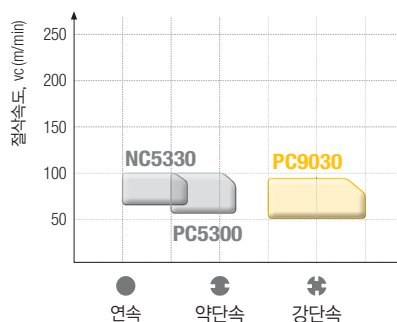
제품명	고속 가공성	가공 안정성	단속 가공성	피삭재 범용성	형변 다양성
NC3225	★★★★★	★★	★★	★★★★	★★
NC6315	★★★★★	★★	★★	★★	★★
NC5330	★★★★	★★	★★★★	★★★★	★★★★
PC3035	★★★★	★★★★★	★★★★★	★★	★★
PC9030	★★★★	★★★★	★★★★★	★★	★★
PC5300	★★	★★★★	★★★★	★★★★★	★★★★★

재종 적용영역

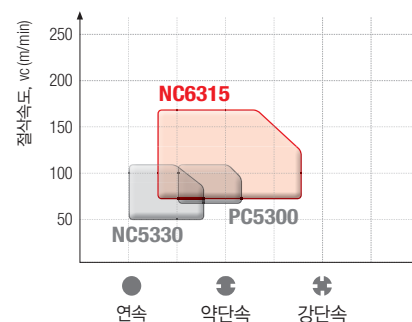
P 강



M 스테인리스강



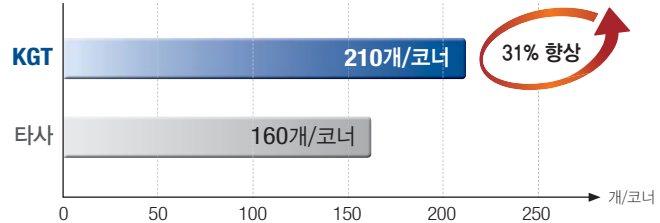
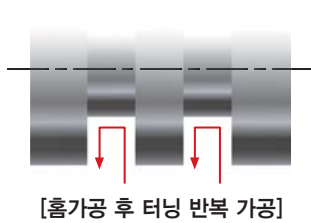
K 주철



피삭재						재종						칩브레이커									
						CVD			PVD			홀가공						터닝			
ISO	피삭재 소재		KS	ISO	브리넬 경도 (HB)	NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	L	TL	T	R	C	CM	TL	T	C	CM
						vc (m/min)						fn (mm/rev)						fn (mm/rev)			
P	탄소강	C = 0.10 ~0.25%	SM25C	C25	125	210	160	-	100	110	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.20	0.25	0.23
						230	170	-	140	140	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						240	190	-	180	170	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
		C = 0.25 ~0.55%	SM35C	C35	160	200	140	-	95	100	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.20	0.25	0.23
						210	160	-	130	130	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						220	170	-	180	160	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
		C = 0.55 ~0.80%	SM55C	C55	229	180	130	-	90	90	-	0.15	0.12	0.15	0.25	0.20	0.16	0.19	0.2	0.25	0.23
						200	150	-	130	120	-	0.10	0.10	0.11	0.17	0.15	0.13	0.17	0.16	0.20	0.18
						210	160	-	170	150	-	0.05	0.08	0.07	0.09	0.10	0.10	0.15	0.12	0.15	0.13
	저합금강 ≤ 5%	비경화처리	SCM440	42CrMo4	180	150	110	-	60	70	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						160	120	-	100	100	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						170	130	-	140	130	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
		경화처리 및 뜨임처리	SCM445	-	350	85	60	-	40	50	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						90	70	-	65	60	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						100	80	-	90	70	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
	고합금강 > 5%	폴림처리	STD11	-	200	110	80	-	50	55	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						120	90	-	80	75	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						130	100	-	120	95	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
		경화공구강	STD61	X40CrMoV5-1	352	90	65	-	40	40	-	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						100	70	-	65	60	-	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						110	80	-	90	80	-	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
M	오스테나이트계		STS304	X5CrNi18-9	160~180	-	85	-	-	60	50	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	90	-	-	80	70	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	100	-	-	100	90	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
			STS316	X5CrNiMo17-12-2	160~180	-	85	-	-	60	50	0.13	0.11	0.13	0.21	0.18	0.14	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	90	-	-	80	70	0.09	0.09	0.10	0.15	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	100	-	-	100	90	0.05	0.07	0.07	0.09	0.08	0.08	0.13	0.10	0.13	0.10
K	회주철	저인장강도	GC150	150	≤ 212	-	105	150	-	80	-	-	-	0.13	0.21	0.18	-	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	110	160	-	100	-	-	-	0.10	0.15	0.13	-	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	120	170	-	120	-	-	-	0.07	0.09	0.08	-	0.13	0.10	0.13	0.10
		고인장강도	GC250 GC350	250 350	≤ 248 ≤ 277	-	85	120	-	80	-	-	-	0.13	0.21	0.18	-	0.17	0.18	0.23	0.20
						-	90	130	-	100	-	-	-	0.10	0.15	0.13	-	0.15	0.14	0.18	0.15
						-	100	140	-	120	-	-	-	0.07	0.09	0.08	-	0.13	0.10	0.13	0.10
	구상흑연 주철	페라이트계	GCD500-7	500-7	170~241	-	65	95	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23
						-	70	100	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18
						-	80	110	-	100	-	-	-	0.07	0.09	0.10	-	0.15	0.12	0.15	0.13
						-	55	85	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23
		펄라이트계	GCD600-3	600-3	192~269	-	60	90	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18
						-	70	100	-	100	-	-	-	0.07	0.09	0.10	-	0.15	0.12	0.15	0.13
						-	55	85	-	70	-	-	-	0.15	0.25	0.20	-	0.19	0.20	0.25	0.23
						-	60	90	-	85	-	-	-	0.11	0.17	0.15	-	0.17	0.16	0.20	0.18
S	인코넬	Inconel909	-	200	-	-	-	-	30	-	-	0.09	0.10	-	0.12	0.10	0.15	0.13	0.16	0.14	
					-	-	-	-	40	-	-	0.07	0.08	-	0.10	0.08	0.13	0.11	0.14	0.12	
					-	-	-	-	50	-	-	0.05	0.06	-	0.08	0.06	0.11	0.09	0.12	0.10	
					-	-	-	-	20	-	-	0.09	0.10	-	0.12	0.10	0.15	0.13	0.16	0.14	
		Inconel718	-	350	-	-	-	-	30	-	-	0.07	0.08	-	0.10	0.08	0.13	0.11	0.14	0.12	
					-	-	-	-	40	-	-	0.05	0.06	-	0.08	0.06	0.11	0.09	0.12	0.10	
					-	-	-	-	40	-	-	0.11	0.13	-	0.18	0.14	0.17	0.18	0.20	0.20	
					-	-	-	-	50	-	-	0.09	0.10	-	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
	티타늄 합금	Pure titanium	-	3400	-	-	-	-	40	-	-	0.11	0.13	-	0.18	0.14	0.17	0.18	0.20	0.20	
					-	-	-	-	50	-	-	0.09	0.10	-	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	-	-	-	60	-	-	0.07	0.07	-	0.08	0.08	0.13	0.10	0.16	0.10	
					-	-	-	-	40	-	-	0.11	0.13	-	0.18	0.14	0.17	0.18	0.20	0.20	
		Ti-6Al-4V	-	950	-	-	-	-	50	-	-	0.09	0.10	-	0.13	0.11	0.15	0.14	0.18	0.15	
					-	-	-	-	60	-	-	0.07	0.07	-	0.08	0.08	0.13	0.10	0.16	0.10	

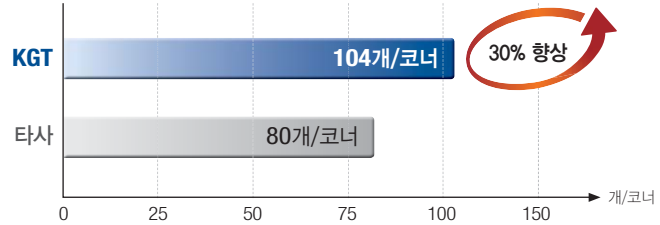
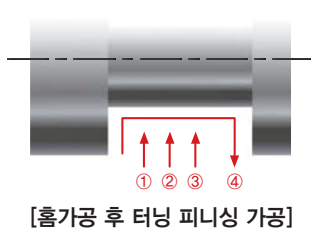
다목적 가공

피삭재	탄소강(SM45C)
절삭조건	vc(m/min) = 170, fn(mm/rev) = 0.15, ap(mm) = 2.0, 습식(wet)
공구	인서트 KGMN300-04-T (PC5300) 홀더 KGEHR2525-3-T13



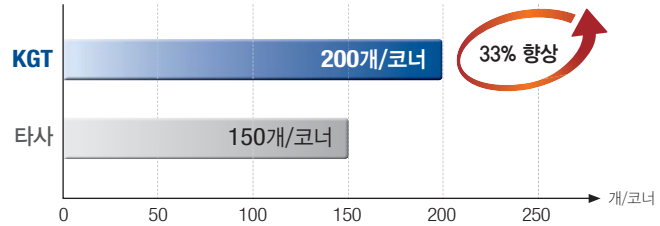
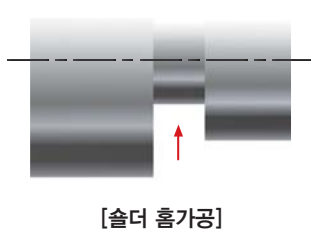
샤프트 가공

피삭재	합금강(SCM440)
절삭조건	vc(m/min) = 150, fn(mm/rev) = 0.15, ap(mm) = 5.0, 습식(wet)
공구	인서트 KGMN300-04-T (PC5300) 홀더 KGEHR2525-3-T12



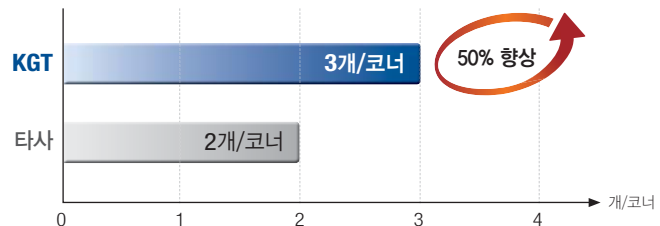
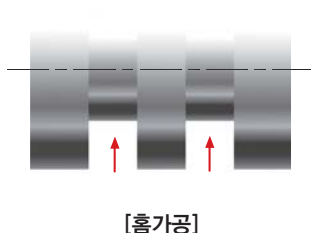
샤프트 가공

피삭재	스테인리스강(STS304)
절삭조건	vc(m/min) = 120, fn(mm/rev) = 0.12, ap(mm) = 5.0, 습식(wet)
공구	인서트 KGMN400-03-R (PC5300) 홀더 KGEHR2525-4-T15

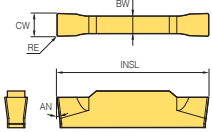
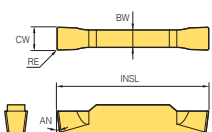
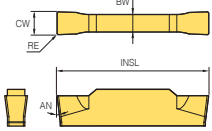
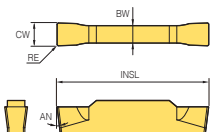
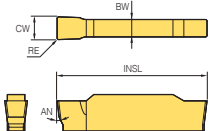
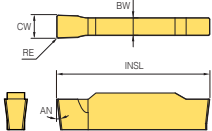


터빈케이스 가공

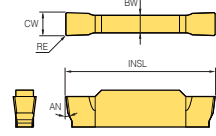
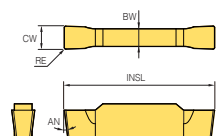
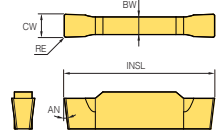
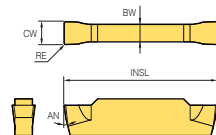
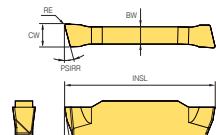
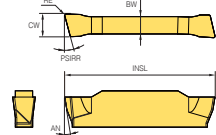
피삭재	내열합금(Inconel718)
절삭조건	vc(m/min) = 30, fn(mm/rev) = 0.04, ap(mm) = 8.5, 습식(wet)
공구	인서트 KGMN500-08-TL (UPC810) 홀더 KGEHR3232-5-T20



※ AN = 7°

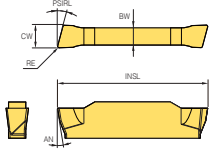
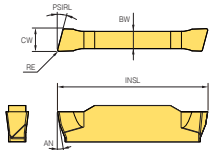
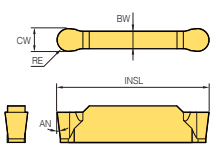
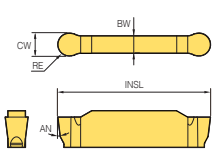
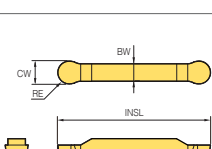
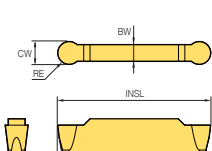
형상	형번	코팅							초경		치수 (mm)						형상도면	
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR		PSIRL
	KGMN	200-02-L	●	●		●	●	●				2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300-02-L	●	●		●	●	●				3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		400-02-L	●	●		●	●	●				4.00	0.20	20.0	3.30	-	-	
		500-03-L	●	●		●	●					5.00	0.30	25.0	4.10	-	-	
		600-03-L					●					6.00	0.30	25.0	5.10	-	-	
	KGMN	200-02-TL										2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		200-03-TL										2.00	0.30	20.0	1.70	-	-	
		300-02-TL					●		●	●		3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		300-03-TL										3.00	0.30	20.0	2.30	-	-	
		300-04-TL					●					3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
		400-02-TL										4.00	0.20	20.0	3.30	-	-	
		400-04-TL					●		●	●		4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
		400-08-TL										4.00	0.80	20.0	3.30	-	-	
		500-04-TL					●		●	●		5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
		500-08-TL					●		●	●		5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
		600-04-TL										6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
		600-08-TL					●		●	●		6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
		800-08-TL										8.00	0.80	30.0	6.10	-	-	
	KGMN	150-015-T	●	●			●					1.50	0.15	16.0	1.20	-	-	
		200-02-T	●	●	●	●	●	●				2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		250-02-T	●	●			●					2.50	0.20	20.0	2.00	-	-	
		300-02-T	●	●	●	●	●	●				3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		300-04-T	●	●	●	●	●	●	●	●		3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
		400-04-T	●	●	●	●	●	●	●	●		4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
		400-08-T	●	●	●	●	●	●				4.00	0.80	20.0	3.30	-	-	
		500-04-T	●	●	●	●	●	●				5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
		500-08-T	●	●	●	●	●	●				5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
		600-04-T	●	●	●	●	●	●	●	●		6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
		600-08-T	●	●	●	●	●					6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
		800-08-T	●	●	●	●						8.00	0.80	30.0	6.10	-	-	
	KGMN	150-015-R	●	●			●					1.50	0.15	16.0	1.20	-	-	
		200-02-R	●	●		●	●	●				2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300-02-R	●	●		●	●	●				3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		400-03-R	●	●		●	●	●				4.00	0.30	20.0	3.30	-	-	
		500-03-R		●			●					5.00	0.30	25.0	4.10	-	-	
		600-03-R		●			●					6.00	0.30	25.0	5.10	-	-	
		800-04-R		●			●					8.00	0.40	30.0	6.10	-	-	
	KGGN	200S-02-A										2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300S-02-A										3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		400S-04-A										4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
		500S-04-A										5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
		600S-04-A										6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
	KGGN	200S-02-R										2.00	0.20	19.9	1.70	-	-	
		300S-02-R					●					3.00	0.20	19.9	2.30	-	-	
		400S-02-R					●					4.00	0.20	19.9	3.30	-	-	
		500S-02-R					●					5.00	0.20	24.9	4.10	-	-	
		600S-02-R					●					6.00	0.20	24.9	5.10	-	-	
		800S-04-R					●					8.00	0.40	24.9	6.10	-	-	

●: 재고 관리 형번

형상	형번	코팅							초경		치수 (mm)						형상도면	
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR		PSIRL
	KGGN	200-02-A								●		2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300-02-A								●		3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		400-04-A								●		4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
		500-04-A								●		5.00	0.40	25.0	4.10	-	-	
		600-04-A								●		6.00	0.40	25.0	5.10	-	-	
	KGGN	265-015-B										2.65	0.15	20.0	2.30	-	-	
		300-020-B										3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		300-040-B										3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
		315-015-B										3.15	0.15	20.0	2.30	-	-	
		400-040-B										4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
		400-080-B										4.00	0.80	20.0	3.30	-	-	
		415-015-B										4.15	0.15	20.0	3.30	-	-	
		478-055-B										4.78	0.55	25.0	4.10	-	-	
		500-080-B										5.00	0.80	25.0	4.10	-	-	
		515-015-B										5.15	0.15	25.0	4.10	-	-	
		600-080-B										6.00	0.80	25.0	5.10	-	-	
		600-120-B										6.00	1.20	25.0	5.10	-	-	
		800-080-B										8.00	0.80	30.0	6.10	-	-	
		800-120-B										8.00	1.20	30.0	6.10	-	-	
	KGGN	200-02-R										2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300-02-R										3.00	0.20	20.0	2.30	-	-	
		400-03-R										4.00	0.30	20.0	3.30	-	-	
		500-03-R										5.00	0.30	25.0	4.10	-	-	
		600-03-R										6.00	0.30	25.0	5.10	-	-	
		800-04-R										8.00	0.40	30.0	6.10	-	-	
	KGMI	200-02-T				●						2.00	0.20	20.0	1.70	-	-	
		300-04-T				●						3.00	0.40	20.0	2.30	-	-	
		400-04-T				●						4.00	0.40	20.0	3.30	-	-	
	KGMR	200-6D-LP		●		●						2.00	0.20	20.0	1.70	6.0	-	
		200-8D-LP					●					2.00	0.20	20.0	1.70	8.0	-	
		200-15D-LP		●		●						2.00	0.20	20.0	1.70	15.0	-	
		300-6D-LP		●		●						3.00	0.20	20.0	2.30	6.0	-	
		300-15D-LP		●		●						3.00	0.20	20.0	2.30	15.0	-	
		400-4D-LP		●		●						4.00	0.30	20.0	3.30	4.0	-	
		400-15D-LP										4.00	0.30	20.0	3.30	15.0	-	
		500-4D-LP										5.00	0.30	25.0	4.10	4.0	-	
	KGMR	200-6D-RP		●		●						2.00	0.20	20.0	1.70	6.0	-	
		200-8D-RP					●					2.00	0.20	20.0	1.70	8.0	-	
		200-15D-RP		●		●						2.00	0.20	20.0	1.70	15.0	-	
		300-6D-RP		●		●						3.00	0.20	20.0	2.30	6.0	-	
		300-15D-RP		●		●						3.00	0.20	20.0	2.30	15.0	-	
		400-4D-RP		●		●						4.00	0.30	20.0	3.30	4.0	-	
		400-15D-RP		●		●						4.00	0.30	20.0	3.30	15.0	-	
		500-4D-RP										5.00	0.30	25.0	4.10	4.0	-	

●: 재고 관리 형번

※ AN = 7°

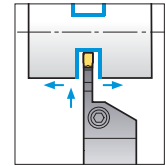
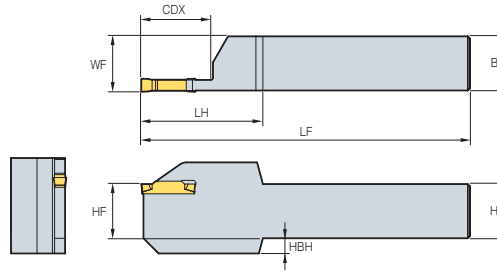
형상	형번	코팅							초경		치수 (mm)						형상도면			
		NC3225	NC5330	NC6315	PC3035	PC5300	PC9030	UNC805	UPC810	H01	H05	CW	RE	INSL	BW	PSIRR		PSIRL		
	KGML	200-6D-LP										2.00	0.20	20.0	1.70	-	6.0			
		200-15D-LP										2.00	0.20	20.0	1.70	-	15.0			
		300-6D-LP										3.00	0.20	20.0	2.30	-	6.0			
		300-15D-LP										3.00	0.20	20.0	2.30	-	15.0			
		400-4D-LP										4.00	0.20	20.0	3.30	-	4.0			
		400-15D-LP										4.00	0.20	20.0	3.30	-	15.0			
	KGML	200-6D-RP										2.00	0.20	20.0	1.70	-	6.0			
		200-15D-RP										2.00	0.20	20.0	1.70	-	15.0			
		300-6D-RP										3.00	0.20	20.0	2.30	-	6.0			
		300-15D-RP										3.00	0.20	20.0	2.30	-	15.0			
		400-4D-RP										4.00	0.20	20.0	3.30	-	4.0			
		400-15D-RP										4.00	0.20	20.0	3.30	-	15.0			
	KRMN	200-C	●	●	●	●	●					2.00	1.00	20.0	1.70	-	-			
		300-C	●	●		●	●		●	●		3.00	1.50	20.0	2.20	-	-			
		400-C	●	●	●	●	●		●	●		4.00	2.00	20.0	3.20	-	-			
		500-C	●	●	●	●	●		●	●		5.00	2.50	25.0	4.00	-	-			
		600-C	●	●	●	●	●					6.00	3.00	25.0	5.00	-	-			
		800-C	●	●	●		●					8.00	4.00	30.0	6.00	-	-			
	KRGN	300-A								●		3.00	1.50	20.0	2.20	-	-			
		400-A									●		4.00	2.00	20.0	3.20	-		-	
		500-A										●		5.00	2.50	25.0	4.10		-	-
		600-A										●		6.00	3.00	25.0	5.10		-	-
		800-A											●		8.00	4.00	30.0		6.10	-
	KRGN	300-CM					●		●	●		3.00	1.50	20.0	2.20	-	-			
		400-CM					●		●	●		4.00	2.00	20.0	3.20	-	-			
		500-CM					●		●	●		5.00	2.50	25.0	4.00	-	-			
		600-CM										6.00	3.00	25.0	5.00	-	-			
	KRMI	200-C										2.00	1.00	20.0	1.70	-	-			
		300-C										3.00	1.50	20.0	2.20	-	-			
		400-C										4.00	2.00	20.0	3.20	-	-			

●: 재고 관리 형번

KGEHR/L



KGMN KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



• 본도는 우송수(R)를 도시했음

(mm)

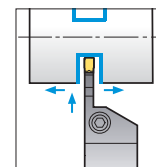
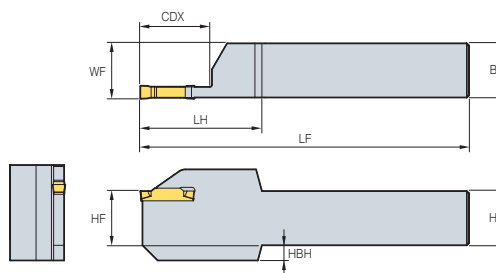
형 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	HBH	적용인서트		
		R	L										
KGEHR/L	1616-1.5-T14	●		16	16	14	16.2	33	100	-	KGMN150-□-□	MHA0512	HW40L
	2020-1.5-T14	●		20	20	14	20.2	33	125	-			
	2525-1.5-T14	●		25	25	14	25.2	33	150	-			
	1212-2-T08	●		12	12	8	12.2	33	100	-	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KGMR/L200-□-□	MHA0512	HW40L
	1616-2-T08	●	●	16	16	8	16.2	33	100	-			
	1616-2-T12	●	●	16	16	12	16.2	33	100	-			
	1616-2-T17	●	●	16	16	17	16.2	38	100	-			
	2020-2-T08	●	●	20	20	8	20.2	33	125	-			
	2020-2-T12	●	●	20	20	12	20.2	33	125	-			
	2020-2-T17	●	●	20	20	17	20.2	38	125	-			
	2525-2-T08	●	●	25	25	8	25.2	33	150	-			
	2525-2-T12	●	●	25	25	12	25.2	36	150	-			
	2525-2-T17	●	●	25	25	17	25.2	38	150	-			
	1616-2.5-T17	●		16	16	17	16.3	38	100	-	KGMN250-□-□	MHA0512	HW40L
	2020-2.5-T17	●		20	20	17	20.3	38	125	-			
	2525-2.5-T17	●		25	25	17	25.3	38	150	-			
	1616-3-T10	●	●	16	16	10	16.4	33	100	-	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□ KGMR/L300-□-□	MHA0512	HW40L
	1616-3-T13	●	●	16	16	13	16.4	33	100	-			
	1616-3-T20	●	●	16	16	20	16.4	41	100	-			
	2020-3-T10	●	●	20	20	10	20.4	33	125	-			
	2020-3-T13	●	●	20	20	13	20.4	33	125	-			
	2020-3-T20	●	●	20	20	20	20.4	41	125	-			
	2525-3-T10	●	●	25	25	10	25.4	33	150	-			
	2525-3-T13	●	●	25	25	13	25.4	33	150	-			
	2525-3-T20	●	●	25	25	20	25.4	41	150	-			
	2525-3-T25	●	●	25	25	25	25.4	46	150	-			
	3232-3-T10	●		32	32	10	32.4	33	170	-	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□ KGMR/L400-□-□	BHA0616	HW50L
	3232-3-T20	●		32	32	20	32.4	41	170	-			
	1616-4-T10	●	●	16	16	10	16.4	33	100	-			
	1616-4-T15	●	●	16	16	15	16.4	36	100	-			
	1616-4-T20	●		16	16	20	16.4	41	100	-			
	1616-4-T25	●	●	16	16	25	16.4	46	100	-			
2020-4-T10	●	●	20	20	10	20.4	33	125	-				
2020-4-T15	●	●	20	20	15	20.4	36	125	-				
2020-4-T20	●	●	20	20	20	20.4	41	125	-				
2020-4-T25	●	●	20	20	25	20.4	46	125	-				
2525-4-T10	●	●	25	25	10	25.4	33	150	-				
2525-4-T15	●	●	25	25	15	25.4	36	150	-				
2525-4-T20	●	●	25	25	20	25.4	41	150	-				
2525-4-T25	●	●	25	25	25	25.4	46	150	-				
3232-4-T10	●		32	32	10	32.4	33	170	-				
3232-4-T20	●	●	32	32	20	32.4	41	170	-				

●: 재고 관리 형번

KGEHR/L



KGMN KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

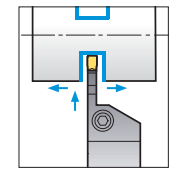
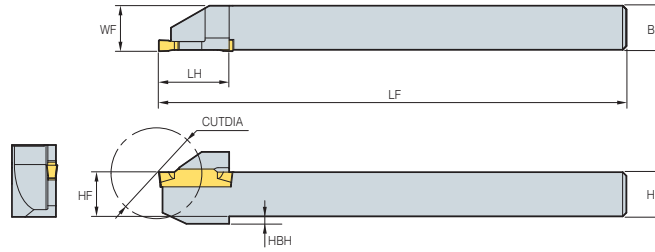
형 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	HBH	적용인서트		
		R	L										
KGEHR/L	2020-5-T12	●	●	20	20	12	20.5	37	125	-	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□ KGMR-□-□	BHA0616	HW50L
	2020-5-T15	●	●	20	20	15	20.55	40	125	-			
	2020-5-T20	●		20	20	20	20.55	41	125	-			
	2525-5-T12	●	●	25	25	12	25.55	37	150	-			
	2525-5-T15	●		25	25	15	25.55	40	150	-			
	2525-5-T20	●	●	25	25	20	25.55	41.2	150	-			
	3232-5-T15	●		32	32	15	32.55	40	170	-			
	2525-5-T32	●	●	25	25	32	32.55	46	170	7			
	3232-5-T20	●	●	32	32	20	32.55	41	170	-			
	2020-6-T12	●		20	20	12	20.55	37	125	-	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	
	2020-6-T20	●	●	20	20	20	20.55	41	125	-			
	2525-6-T12	●	●	25	25	12	25.55	37	150	-			
	2525-6-T15	●		25	25	15	25.55	40	150	-			
	2525-6-T20	●	●	25	25	20	25.55	41	150	-			
	2525-6-T32	●	●	25	25	32	25.55	53	150	7			
	3232-6-T15	●		32	32	15	32.55	40	170	-			
	3232-6-T20	●		32	32	20	32.55	41	170	-			
	2525-8-T16	●	●	25	25	16	26.05	46	150	-		KGMN800-□-□ KGGN800-□-□ KRMN800-C KRGN800-□	
2525-8-T25	●	●	25	25	25	26.05	46	150	-				
3232-8-T16	●		32	32	16	33.05	40	170	-				
2525-8-T36	●		25	25	36	33.05	58	170	7	BHA0620			
3232-8-T25	●		32	32	25	33.05	46	170	-				
3232-8-T36	●	●	32	32	36	33.05	58	170	-				

●: 재고 관리 형번

KGEHR/L-D00A (Auto Tool)



KGMN KGGN
KRMN KRGH KGMR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

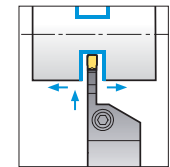
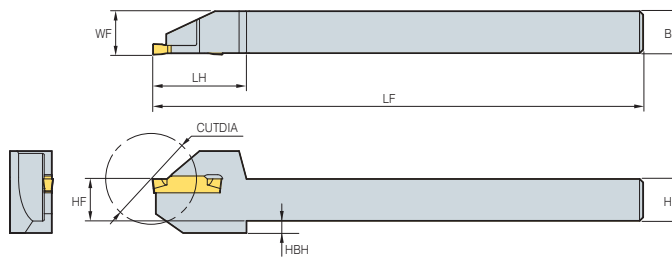
형 번		재고		H=HF	B	CUTDIA	WF	LH	LF	HBH	적용인서트	스크류	렌치
		R	L										
KGEHR/L	1010-2-D20A	●	●	10	10	20	10.2	19	125	2	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KRGH200-□ KGMR/L200-□-□	ETNA0412	TW15L
	1212-2-D25A	●	●	12	12	25	12.2	19	125	2			
	1414-2-D25A	●	●	14	14	25	14.2	19	125	-			
	1616-2-D32A	●	●	16	16	32	16.2	25	125	-			
	1212-3-D25A	●	●	12	12	25	12.4	19	125	2			
	1616-3-D32A	●	●	16	16	32	16.4	25	125	-			

●: 재고 관리 형번

KGEHR/L-D00B (Auto Tool)



KGMN KGGN
KRMN KRGH KGMR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

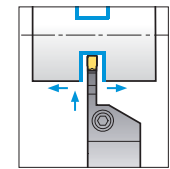
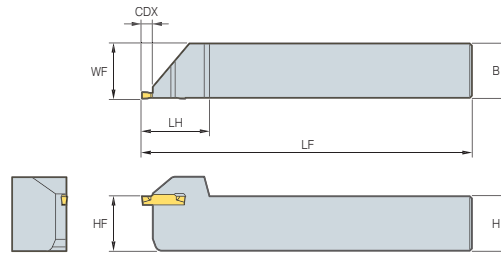
형 번		재고		H=HF	B	CUTDIA	WF	LH	LF	HBH	적용인서트	스크류	렌치
		R	L										
KGEHR/L	1010-2-D30B	●	●	10	10	30	10.2	29.6	140	6.6	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C KRGH200-□ KGMR/L200-□-□	MHA0512	HW40L
	1212-2-D25B	●	●	12	12	25	12.2	27.1	140	3.5			
	1212-2-D30B	●	●	12	12	30	12.2	29.6	140	3.5			
	1616-2-D25B			16	16	25	16.2	27.1	140	-			
	1616-2-D32B	●		16	16	32	16.2	30.6	140	-			
	1212-3-D25B	●	●	12	12	25	12.4	27.1	140	3.5			
	1212-3-D32B	●	●	12	12	32	12.4	30.6	140	3.5			
	1616-3-D25B			16	16	25	16.4	26.96	140	-			
	1616-3-D32B	●	●	16	16	32	16.4	27.1	140	-			

●: 재고 관리 형번

KGEHR/L-T00



KGMN KGGN
KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시켰음

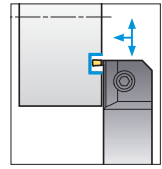
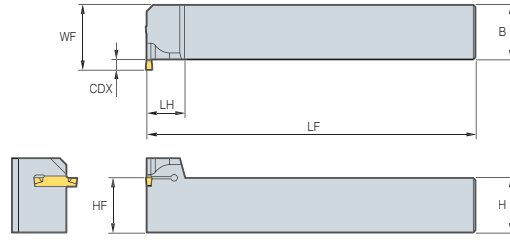
형 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	적용인서트	스크류	렌치
		R	L									
KGEHR/L	1616-3-T00			16	16	4.8	16.4	31	100	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	2020-3-T00			20	20	4.8	20.4	31	125			
	2525-3-T00	●	●	25	25	4.8	25.4	31	150			
	1616-4-T00	●		16	16	4.8	16.4	31	100	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	2020-4-T00	●		20	20	4.8	20.4	31	125			
	2525-4-T00	●	●	25	25	4.8	25.4	31	150			
	2020-6-T00	●		20	20	6	20.55	36	125	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	2525-6-T00			25	25	6	25.55	36.5	150			

●: 재고 관리 형번

KGEVR/L-T00



KG MN KGN
KR MN KRG N



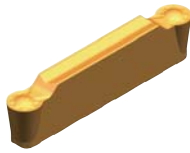
• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

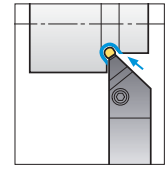
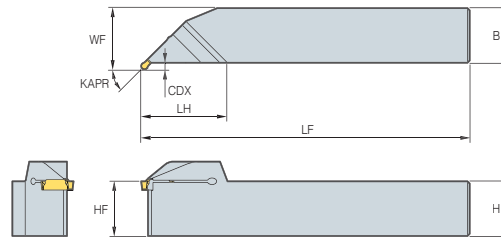
종 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	적용인서트		
		R	L									
KGEVR/L	2020-1.5 -T00	●		20	20	3	24	18	125	KGMN150-□-□	MHA0512	HW40L
	2525-1.5 -T00	●		25	25	3	29	18	150			
	3232-1.5 -T00	●		32	32	3	36	22	170			
	2020-2 -T00	●		20	20	3	24	17.75	125	KGMN200-□-□ KGGN200-□-□ KRMN200-C	MHA0512	HW40L
	2525-2 -T00	●		25	25	3	29	17.75	150			
	3232-2 -T00			32	32	3	36	21.75	170			
	2020-2.5 -T00	●		20	20	4	25	18	125	KGMN250-□-□	MHA0512	HW40L
	2525-2.5 -T00	●		25	25	4	30	18	150			
	3232-2.5 -T00	●		32	32	4	37	21.75	170			
	2020-3-T00	●		20	20	4.8	25	18	125	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	2525-3-T00	●		25	25	4.8	30	18	150			
	3232-3 -T00	●		32	32	4.8	37	22	170			
	2020-4-T00	●		20	20	4.8	25	19.6	125	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	2525-4-T00	●		25	25	4.8	30	19.6	150			
	3232-4 -T00	●		32	32	4.8	37	22	170			
	2020-5 -T00			20	20	6	29.5	20	125	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
	2525-5 -T00	●		25	25	6	31.5	20	150			
	3232-5 -T00	●		32	32	6	38.5	24	170			
	2020-6 -T00			20	20	6	26.5	22	125	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	2525-6-T00	●		25	25	6	31.5	22	150			
	3232-6 -T00	●		32	32	6	38.5	22	170			
	2525-8 -T00	●		25	25	8	33.5	24	150	KGMN800-□-□ KGGN800-□-□ KRMN800-C KRGN800-□	BHA0616	HW50L
	3232-8 -T00	●		32	32	8	40.5	24	170			

●: 재고 관리 형번

KGEUR/L



KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

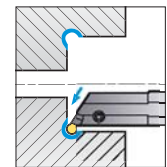
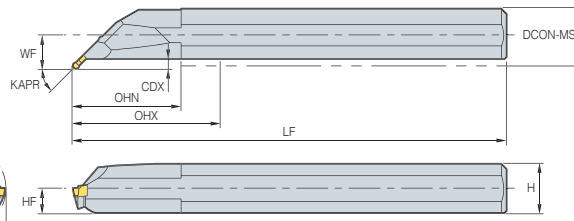
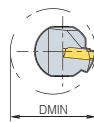
형 번	재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	적용인서트	스크류	렌치
	R	L									
KGEUR/L 1616-3			16	16	2.8	19	39.43	100	KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
2020-3	●		20	20	2.8	23	39.43	125			
2525-3	●		25	25	2.8	28	39.43	150			
3232-3	●		32	32	2.8	35	46.5	170			
1616-4			16	16	2.8	19	42.25	100	KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
2020-4			20	20	2.8	23	42.25	125			
2525-4	●		25	25	2.8	28	42.25	150			
3232-4	●		32	32	2.8	35	46.5	170			
2020-5			20	20	3.3	23.5	47.41	125	KRMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
2525-5	●		25	25	3.3	28.5	48.83	150			
3232-5			32	32	3.3	35.5	53.07	170			
2020-6	●		20	20	3.3	23.5	47.41	125	KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
2525-6	●		25	25	3.3	28.5	47.41	150			
3232-6	●		32	32	3.3	35.5	53.07	170			
2525-8	●		25	25	3.3	30	51.57	150	KRMN800-C KRGN800-□	BHA0616	HW50L
3232-8	●		32	32	3.3	37	51.57	170			

●: 재고 관리 형번

KGIUR/L



KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시켰음

(mm)

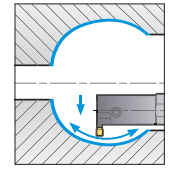
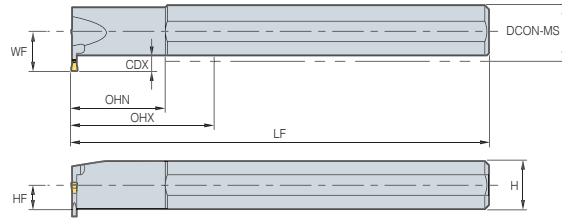
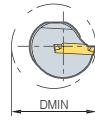
형 번	재고		DMIN	DCON-MS	HF	H	CDX	WF	OHN	LF	적용인서트	스크류	렌치
	R	L											
KGIUR/L 3520-3			35	20	9	18	3.5	13	45	150	KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
4025-3	●		40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200			
5032-3	●		50	32	15	30	3.5	19	65	250			
3520-4			35	20	9	18	3.5	13	45	150	KRMN400-C KRGN400-□	MHA0512	HW40L
4025-4			40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200			
5032-4	●		50	32	15	30	3.5	19	65	250			
4025-5	●		40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200	KRMN500-C KRGN500-□	MHA0512	HW40L
5032-5	●		50	32	15	30	3.5	19	65	250			
4025-6	●		40	25	11.5	23	3.5	15.5	50	200	KRMN600-C KRGN600-□	MHA0512	HW40L
5032-6			50	32	15	30	3.5	19	65	250			
4025-8			40	25	11.5	23	6.5	18.5	50	200	KRMN800-C KRGN800-□	MHA0512	HW40L
5032-8	●		50	32	15	30	6.5	22	65	250			

●: 재고 관리 형번

KGIVR/L



KG MN KGGN KRMN
KRG N KGMI KRMI



• 본도는 우승수(R)를 도시켰음

(mm)

형 번	재고		DMIN	DCON-MS	HF	H	CDX	WF	OHN	LF	적용인서트	스크류	렌치
	R	L											
KGIVR/L	2016-1.5	●	20	16	7.5	15	4	12	35	125	KGMN150-□-□	MHB0410	HW30L
	2520-1.5	●	25	20	9.0	18	6	15.5	45	150		MHA0512	HW40L
	3225-1.5	●	32	25	11.5	23	7	19	45	200			
	2516-2	●	25	16	7.5	15	6.5	14	35	125	KGMI200-□-T KRMI200-C	MHB0410	HW30L
	2520-2	●	25	20	9.0	18	6.5	15	45	150		MHA0512	HW40L
	3225-2	●	32	25	11.5	23	7	19	45	200			
	2516-2.5	●	25	16	11.25	15	6.5	14	35	125	KGMN250-□-□	MHB0410	HW30L
	2520-2.5	●	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150		MHA0512	HW40L
	3225-2.5	●	32	25	11.5	23	7	19	45	200			
	2520-3	●	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150	KGMI300-□-T KRMI300-C	MHB0410	HW30L
	3225-3	●	32	25	11.5	23	6.5	19	45	200		MHA0512	HW40L
	4032-3	●	40	32	15.0	30	7	22.5	55	250		BHA0616	HW50L
	2520-4	●	25	20	9.0	18	6.5	15.5	45	150	KGMI400-□-T KRMI400-C	MHB0410	HW30L
	3225-4	●	32	25	11.5	23	7	19	45	200		MHA0512	HW40L
	4032-4	●	40	32	15.0	30	7.5	22.5	55	250		BHA0616	HW50L
	3225-5	●	32	25	11.5	23	7.5	19.5	45	200	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRG N500-□	MHA0512	HW40L
	4032-5	●	40	32	15.0	30	8.5	23.5	55	250		BHA0616	HW50L
	3225-6	●	32	25	11.5	23	19.5	19.5	45	200	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRG N600-□	MHA0512	HW40L
	4032-6	●	40	32	15.0	30	23.5	23.5	55	250		BHA0616	HW50L
	4032-8	●	40	32	15.0	30	23.5	23.5	55	250	KGMN800-□-□ KGGN800-□-□ KRMN800-C KRG N800-□-R	BHA0616	HW50L
	4540-8	●	45	40	18.5	37	26.5	26.5	70	300		BHA0820	HW50L

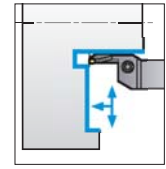
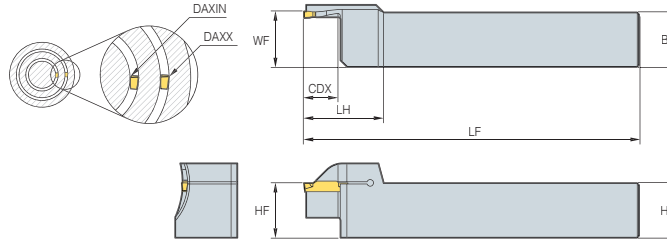
※ 외경용 인서트를 내경용으로 사용할 경우, 형번별 적용인서트를 확인바랍니다.

●: 재고 관리 형번

KGFR/L



KGMN KGGN
KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

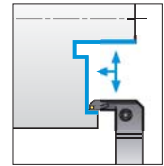
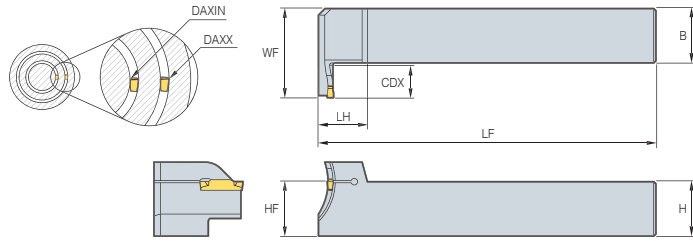
형 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	DAXIN	DAXX	적용인서트		
		R	L											
KGFHR/L	320-34/50-T10	●		20	20	10	20.5	33	150	34	50	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	320-44/70-T15	●		20	20	15	20.5	36	150	44	70			
	320-64/100-T15	●		20	20	15	20.5	36	150	64	100			
	325-34/50-T10	●		25	25	10	25.6	33	150	34	50			
	325-44/70-T15	●		25	25	15	25.6	36	150	44	70			
	325-64/100-T15	●		25	25	15	25.6	36	150	64	100			
	420-34/50-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	34	50	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	420-42/70-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	42	70			
	420-62/120-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	62	120			
	420-112/200-T16	●		20	20	16	20.5	40	150	112	200			
	425-34/50-T20	●		25	25	20	25.6	41	150	34	50			
	425-40/60-T10	●		25	25	10	25.6	33	150	40	60			
	425-44/70-T20	●		25	25	20	25.6	39	150	44	70			
	425-60/120-T20	●	●	25	25	15	25.6	39	150	60	120			
	425-84/92-T20	●		25	25	20	25.6	39	150	84	92			
	425-112/200-T20	●	●	25	25	20	25.6	39	150	112	200			
	425-200-T20	●		25	25	20	25.6	41	150	200	-			
	525-50/80-T15	●		25	25	15	25.6	38	150	50	80	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
	525-50/80-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	50	80			
	525-70/110-T15	●		25	25	15	25.6	38	150	70	110			
	525-70/110-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	70	110			
	525-100/150-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	100	150			
	525-140/200-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	140	200			
	525-190/220-T10	●		25	25	10	25.6	37	150	190	220			
	525-200-T25	●		25	25	25	25.6	44	150	200	-			
	625-170/190-T10	●		25	25	10	25.6	37	150	170	190	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	625-190/220-T10	●		25	25	10	25.6	37	150	190	220			

●: 재고 관리 형번

KGFVR/L



KGMM KGGN
KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

형 번		재고		H=HF	B	CDX	WF	LH	LF	DAXIN	DAXX	적용인서트		
		R	L											
KGFVR/L	325-34/50-T10	●		25	25	10	36	18.5	150	34	50	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-□	MHA0512	HW40L
	325-44/60-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	44	60			
	325-54/85-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	54	85			
	425-32/50-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	32	50	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	BHA0616	HW50L
	425-42/60-T15	●		25	25	15	41	18.5	150	42	60			
	425-44/70-T20	●		25	25	20	46	18.5	150	44	70			
	425-52/85-T15	●		25	25	10	35.5	18.5	150	52	85			
	425-60/120-T20	●		25	25	20	46	18.5	150	60	120			
	425-112/200-T20	●		25	25	20	46	18.5	150	112	200			
	525-50/80-T20	●		25	25	20	46	22	150	50	80	KGMN500-□-□ KGGN500-□-□ KRMN500-C KRGN500-□	BHA0616	HW50L
	525-70/110-T20	●		25	25	20	46	22	150	70	110			
	525-100/150-T20	●		25	25	20	46	22	150	100	150			
	525-140/200-T20	●		25	25	20	46	22	150	140	200			
	525-200-T20	●		25	25	20	46	22	150	200	-			
	625-48/85-T20			25	25	20	46	22	150	48	85	KGMN600-□-□ KGGN600-□-□ KRMN600-C KRGN600-□	BHA0616	HW50L
	625-73/150-T20	●		25	25	20	46	22	150	73	150			
	625-138/250-T20	●		25	25	20	46	22	150	138	250			
	625-250-T20	●		25	25	20	46	22	150	250	-			

●: 재고 관리 형번

KGTB (블레이드)



KGMN KGGN

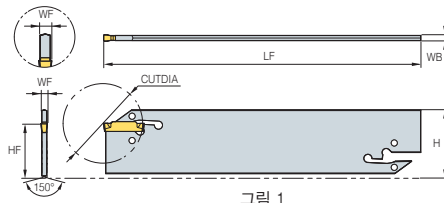


그림 1

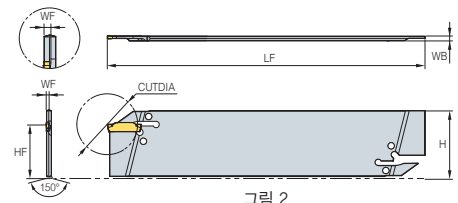


그림 2

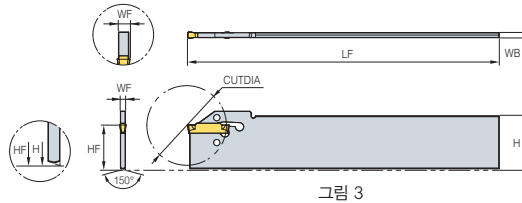


그림 3

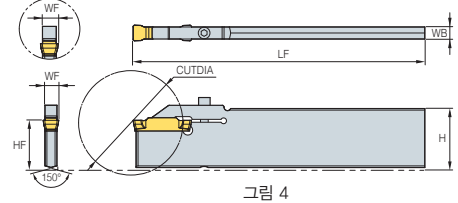


그림 4

(mm)

형 번	재고	HF	H	WB	CUT DIA ⁽²⁾	CUT DIA ⁽³⁾	WF	LF	적용인서트	렌치	그림
KGTB 1526S		21	26	2.4	-	26	1.3	151	KG□□150-□-□	EW1203 (별도구매)	4
1532	●	25	32	2.4	-	26	1.3	151			1
2026S		21	26	2.4	50	39	1.9	151	KG□□200-□-□		4
2032	●	25	32	2.4	50	39	1.9	151	KG□□200S-□-R ⁽⁴⁾		1
3026S	●	21	26	2.4	100	39	2.7	151	KG□□300-□-□		4
3032	●	25	32	2.4	100	39	2.7	151	KG□□300S-□-R ⁽⁴⁾		2
4026S		21	26	3.2	100	39	3.6	151	KG□□400-□-□		4
4032	●	25	32	3.2	100	39	3.6	151	KG□□400S-□-R ⁽⁴⁾		2
5032	●	25	32	4	120	49	4.5	151	KG□□500-□-□		2
6032	●	25	32	5.2	120	49	5.6	151	KG□□600-□-□		2
8032S ⁽¹⁾	●	25	32	6.5	80	59	7.1	151.5	KG□□800-□-□	HW30L	3
									KG□□800S-□-R ⁽⁴⁾		

(1) 스크류 클램핑 (2) 1코너용 (3) 2코너용 (4) 1코너 인서트

●: 재고 관리 형번

인서트 체결방법



① 렌치의 핀을 블레이드의 구멍에 맞춰 삽입



② 그림과 같이 렌치의 손잡이를 45°~160° 회전시킨 후 인구를 벌려 인sert를 삽입

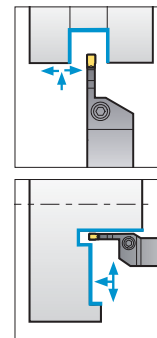
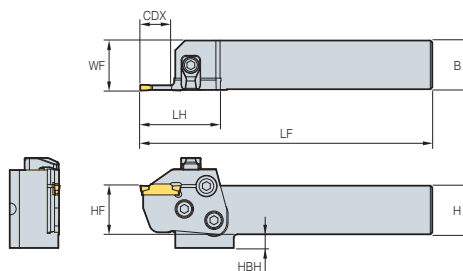


③ 렌치의 손잡이를 원상태로 회전 후 렌치를 제거하면 인서트 체결 완료

MCHR/L (카트리지)



KCER/L KCFR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

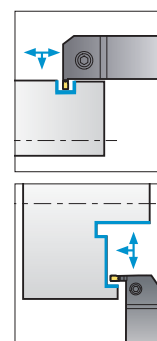
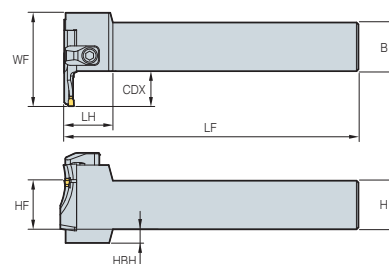
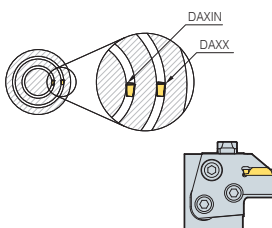
형 번		재고		H = HF	B	WF	LH	LF	HBH	적용 카트리지	클램프	클램프스크류	힌지스크류	체결스크류	렌 치
		R	L												
MCHR/L	2020	●	●	20	20	20.7	30	133	12	KCER/L KCFR/L	CXH8N	DHA0818F	RHA0613	FHGA0618	HW40L
	2525	●	●	25	25	25.7	30	133	7						
	3232	●	●	32	32	32.7	-	153	-						

●: 재고 관리 형번

MCVR/L (카트리지)



KCER/L KCFR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

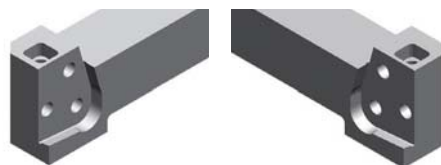
(mm)

형 번		재고		H = HF	B	WF	LH	LF	HBH	적용 카트리지	클램프	클램프스크류	힌지스크류	체결스크류	렌 치
		R	L												
MCVR/L	2020	●	●	20	20	38	30	150	12	KCER/L KCFR/L	CXH8N	DHA0818F	RHA0613	FHGA0618	HW40L
	2525	●	●	25	25	43	30	150	7						
	3232	●	●	32	32	50	-	170	-						

●: 재고 관리 형번

카트리지 선택 가이드

수평형



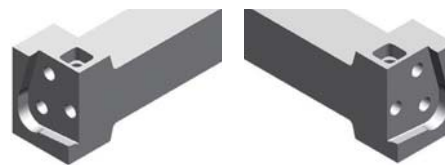
MCHR

- 외경용 : KCER
- 단면용 : KCFL

MCHL

- 외경용 : KCER
- 단면용 : KCFR

수직형



MCVR

- 외경용 : KCER
- 단면용 : KCFR

MCVL

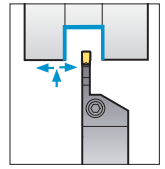
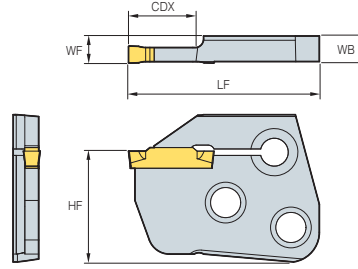
- 외경용 : KCER
- 단면용 : KCFL

적용가능한
카트리지

KCER/L (카트리지)



KGMN KGGN
KRMN KRGN KGMR/L



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

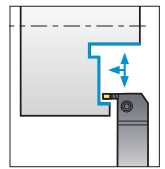
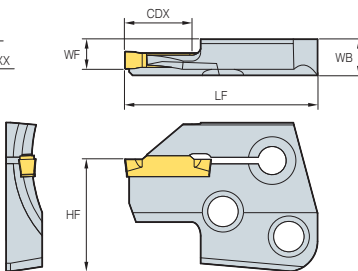
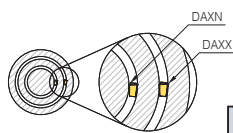
형 번	재고		HF	CDX	WF	WB	LF	CW	적용인서트	적용홀더
	R	L								
KCER/L	3-T16	● ●	25.83	16	6.35	5.97	44.5	3	KGMN KGGN KRMN KRGN KGMR/L	MCHR/L MCVR/L
	4-T16	● ●	25.83	16	6.35	5.97	44.5	4		
	5-T20	● ●	25.83	20	6.35	5.87	48.5	5		
	6-T20	● ●	25.83	20	6.35	5.82	48.5	6		

●: 재고 관리 형번

KCFR/L (카트리지)



KGMN KGGN
KRMN KRGN



• 본도는 우승수(R)를 도시했음

(mm)

형 번		재고		HF	CDX	WF	WB	LF	DAXIN	DAXX	적용인서트	적용홀더
		R	L									
KCFR/L	3-34/50-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	34	50	KGMN300-□-□ KGGN300-□-□ KRMN300-C KRGN300-CM	MCHR/L MCVR/L
	3-44/70-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	44	70		
	3-64/99-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	64	99		
	4-44/60-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	44	60	KGMN400-□-□ KGGN400-□-□ KRMN400-C KRGN400-□	
	4-60/120-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	60	120		
	4-112/200-T16	●	●	25.83	16	6.35	8.35	44.5	112	200		

●: 재고 관리 형번

⚠️ 안전한 사용을 위하여

- 날끝을 직접 손으로 만지면 상처를 입을 수 있으므로 보호장갑 등의 보호구를 사용 바랍니다.
- 잘못된 사용방법이나 사용조건이 부적절할 경우 공구 파손 또는 비산의 위험이 있으므로 안전커버나 보호 안경 등의 보호구를 사용해 주십시오.
- 가공물이 움직이지 않도록 단단히 고정하여 주십시오.
- 극심한 부하나 과도한 마모로 공구가 파손되어 상처를 입을 수 있으므로 공구 교환 주기를 빨리하십시오.
- 절삭 가공 시 배출되는 칩(Chip)은 매우 날카롭고 뜨거워 상처 나 화상을 입을 수 있으므로 보호구를 사용하여 주시고 칩 제거 시에는 기계를 멈추고 보호 장갑을 착용한 후 갈고리 등 전용 공구를 사용 바랍니다.
- 비수용성 절삭유를 사용 시 화재가 발생할 수 있으므로 방화 대책을 세워 주십시오.
- 고속절삭 시 원심력에 의해 부품이나 인서트가 탈락될 수 있으므로 안전보호구를 사용해 주십시오.



고객상담 : 080-333-0989 korloytec@korloy.com
기술강좌 : 080-333-0909 koredu@korloy.com



본 사
청 주 공 장 Tel : (02) 521-4700
진 천 공 장 Tel : (043) 262-0141
생산기술연구소 Tel : (043) 535-0141
Tel : (043) 262-0141

서울영업소 Tel : (02) 2614-2366
경인영업소 Tel : (02) 2619-2581
중부영업소 Tel : (041) 425-2366
호남영업소 Tel : (063) 837-0817

대구영업소 Tel : (053) 243-0863
울산영업소 Tel : (052) 273-6670
부산영업소 Tel : (051) 326-2215
창원영업소 Tel : (055) 241-1227
광주사무소 Tel : (062) 432-8374

